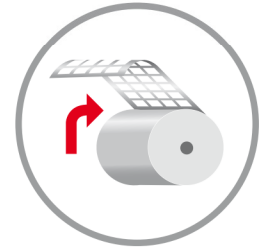


# AUTOMATISCHE MATRIX-TRANSFERAUFWICKLUNG



## LEISTUNGSMERKMALE

---

- ▶ Integriertes Steuerungskonzept speziell entwickelt für delikate Wickelanwendungen
- ▶ Servo angetriebene und Drehmoment geregelte Wickelwellen mit zusätzlicher Feinregelung über Potentiometer
- ▶ Funktionale Bedienelemente/HMI im Aggregatrahmen
- ▶ Einfache Transfervorbereitung mittels Hilfhülsen/keine Papphülsen erforderlich
- ▶ Externer Hülsenformer „Coromat“ optional erhältlich
- ▶ Auslösung des Wechsellvorganges mittels sensorgesteuerter Durchmesserüberwachung, durch Anlegewalze oder manuell
- ▶ Bahntrennung durch pneumatisch betätigten Profilmesserbalken
- ▶ Pneumatische Wickelwellen mit erweitertem Expansionsbereich zur optimierten Verarbeitung von Hilfhülsen
- ▶ Ergonomische Rollenausschiebe-/Abnahmehilfe mit Safety-Stop Position
- ▶ Wartungsfreier 360 Grad Revolver Drehmechanismus mit Direktantrieb über Drehdurchführung
- ▶ Antihaftbeschichtete Leit- und Abzugswalze mit Geschwindigkeitsfeinregelung über Potentiometer
- ▶ Digitales Geschwindigkeitsleitsignal vom Druckprozess erforderlich
- ▶ Freistehende Aufstellung mit robustem, vibrationsfreien Standfuß mit integriertem Schaltschrank
- ▶ Optional autarke Druckmaschinenanbaulösung projektspezifisch realisierbar
- ▶ Transparente Einhausung/Türe an Gefahrenstellen ohne die Zugänglichkeit zu kompromittieren