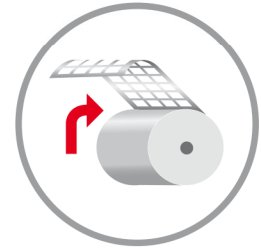


# BOBINADO DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA POR MATRIZ



## PRESTACIONES

---

- ▶ Concepto de mando integrado, especialmente desarrollado para aplicaciones de bobinado delicadas
- ▶ Ejes de bobinado servocontrolados y con regulación de par, potenciómetro para una regulación exacta adicional
- ▶ Elementos de mando funcionales/HMI en el bastidor
- ▶ Fácil preparación de la transferencia mediante bobina auxiliar/sin necesidad de bobinas de cartón
- ▶ Formador de bobinas externo "Coromat" opcional
- ▶ Inicio del proceso de cambio por detección del diámetro mediante sensores, con rodillo de contacto o de forma manual
- ▶ Separación de la banda mediante barras de corte accionadas neumáticamente
- ▶ Ejes de bobinado neumáticos con mayor área de expansión para un procesamiento optimizado de las bobinas auxiliares
- ▶ Sistema ergonómico de extracción/recogida de rollos con posición de parada de seguridad
- ▶ Mecanismo giratorio de 360° sin mantenimiento, con accionamiento directo mediante paso giratorio
- ▶ Rodillo conductor y extractor antiadherente con regulación exacta de la velocidad mediante potenciómetro
- ▶ Necesidad de una señal de referencia de velocidad digital del proceso de impresión
- ▶ Módulo independiente con un pie robusto y antivibraciones, con armario de distribución integrado
- ▶ Posibilidad opcional de solución anexa para imprenta independiente según proyectos
- ▶ Encapsulamiento/puertas transparentes en puntos de peligro sin comprometer la accesibilidad