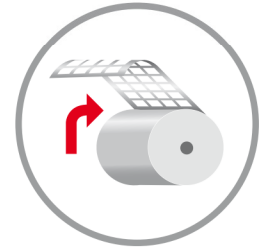




ENROULEUSE-TRANSFERT AUTOMATIQUE AVEC MATRICE



CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Concept de commande intégré spécialement conçu pour les applications d'enroulement délicates
- ▶ Arbres d'enroulement à servo-entraînement et à couple régulé avec réglage supplémentaire précis par potentiomètre
- ▶ Éléments de commande fonctionnels / HMI intégrés au châssis du groupe
- ▶ Préparation du transfert aisée au moyen de mandrins auxiliaires / pas de mandrins en carton nécessaires
- ▶ Préparateur de mandrins externe «Coromat» disponible en option
- ▶ Déclenchement de la procédure de transfert à l'aide de capteurs de contrôle du diamètre, manuellement ou par rouleau presseur
- ▶ Séparation de bande au moyen de barres de coupe actionnées par voie pneumatique
- ▶ Arbres d'enroulement à commande pneumatique avec zone d'expansion étendue pour une optimisation du traitement des mandrins auxiliaires
- ▶ Poussoir / dispositif d'aide à la réception ergonomique avec position d'arrêt de sécurité
- ▶ Tour à tourelle revolver 360° sans entretien avec entraînement direct par passage tournant
- ▶ Rouleaux de guidage et de retrait à revêtement antiadhésif avec réglage précis de la vitesse par potentiomètre
- ▶ Signal de vitesse numérique du processus d'impression nécessaire
- ▶ Installation libre avec pied robuste anti-vibration et armoire électrique intégrée
- ▶ Solution autonome d'adaptation de machines à imprimer réalisable en option en fonction du projet
- ▶ Carénage transparent / portes au niveau des zones dangereuses, sans inconvénient pour l'accessibilité