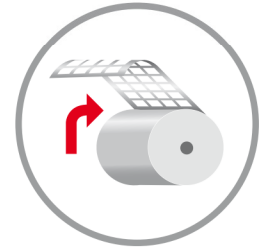




# AVVOLGIMENTO AUTOMATICO A TRAS- FERIMENTO DI MATRICE



## CARATTERISTICHE

---

- ▶ Sistema di comando integrato appositamente concepito per avvolgimenti delicati
- ▶ Alberi bobinatori servoassistiti con regolazione di coppia e con regolazione di precisione tramite potenziometro
- ▶ Comandi funzionali/HMI nel supporto del gruppo
- ▶ Semplice preparazione del trasferimento con anime ausiliarie; non servono anime di cartone
- ▶ Formatrice esterna di anime "Coromat" disponibile come optional
- ▶ Attivazione dell'operazione di cambio tramite un controllo sensorizzato del diametro, mediante rullo di posa o manuale
- ▶ Separazione del nastro effettuata con barra profilata pneumatica
- ▶ Alberi bobinatori pneumatici con raggio di espansione allargato per la lavorazione ottimale delle anime ausiliarie
- ▶ Dispositivo ergonomico di espulsione/posa bobine con posizione safety-stop
- ▶ Meccanismo girevole a 360 gradi esente da manutenzione, con azionamento diretto tramite distributore rotante
- ▶ Rullo di guida e di estrazione antiaderente con regolazione di precisione della velocità tramite potenziometro
- ▶ Segnale di velocità digitale necessario dal processo di stampa
- ▶ Installazione libera con piedestallo robusto e privo di vibrazioni, con armadio elettrico integrato
- ▶ Soluzione compositiva della macchina di stampa realizzabile in modo specifico per ogni progetto
- ▶ Involucro/porte trasparenti nei punti di pericolo, senza compromettere l'accessibilità