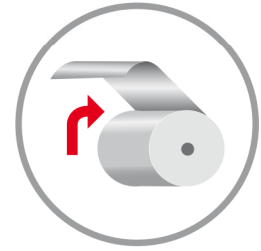


AUTOMATISCHES TRANSFER- AUFWICKELSYSTEM



LEISTUNGSMERKMALE

- ▶ Vollständig integriertes hochmodernes Steuerungskonzept
- ▶ Servogesteuerte Wickelwellen, Schwenkeinrichtung und Bahnwendewalze für koordinierten Transport der Bahn
- ▶ Hauptsteuerung mit Industrie-PC, CoDeSys-Programmierung und Ethernet-Bus-Kommunikation mit den Antrieben
- ▶ HMI-Bedientableau mit Touchpanel
- ▶ Ferndiagnosefähig
- ▶ Einfache Vorbereitung der Hülse
- ▶ Auslösung des Wechsellvorgangs mittels Querklebestreifen automatisch über Durchmesserüberwachung, Anzahl der Laufmeter oder im Rolle-Rolle-Modus
- ▶ Bahntrennung durch „fliegende Schere“
- ▶ 180° Bewegung durch wartungsfreie Rollenschwenkvorrichtung
- ▶ Keine Umschlagfalte beim Anwickeln auf die neue Hülse
- ▶ Pneumatische Wickelwellen mit automatischer Expansion
- ▶ Wickelantriebe über AC-Servo-Getriebemotoren
- ▶ Zuschaltbare pneumatische Anlegewalze
- ▶ Bahnbruchsensor
- ▶ Spiralgerillte Leitwalzen mit Antihafbeschichtung
- ▶ Optionale Bahnführung für kantengenaueres Aufwickeln
- ▶ Bahnspannungserzeugung über Tänzerregelung
- ▶ Wickelspannungsregelung mit Wickelprofilen, einstellbar über Touchpanel
- ▶ Intern generiertes Geschwindigkeitssignal mittels Encoder
- ▶ Optionale Signalbereitstellung für Rolle-Rolle-Transfer
- ▶ Rollenentladung über Rollenhubwagen zur Vermeidung von Bodenkontakt und Verschmutzung fertig bedruckter Rollen
- ▶ Schaltschränke am Maschinenrahmen montiert
- ▶ Komplette Einhausung mit Lichtvorhang und Gefahrenstellensicherung