

## Prestaciones / Bobinadora de transferencia automática

- ▶ Sencilla preparación de la transferencia automática
- ▶ Inicio del proceso de cambio de forma automática según diámetro / metros lineales o mediante activación manual a través de la unidad de mando
- ▶ Dispositivo de separación de la banda mediante „tijera voladora“ / Adecuado también sin problemas para elevados grosores de materiales
- ▶ Dispositivo basculador de rodillo sin mantenimiento con un desplazamiento de 180 grados
- ▶ Sin dobleces de transición al bobinar en la nueva bobina
- ▶ Sentido de bobinado con impresión interior / impresión exterior seleccionable a voluntad
- ▶ Ejes de bobinado neumáticos, función automática de la expansión del husillo
- ▶ Accionamientos de bobinado a través de servomotores reductores de CA
- ▶ Activación de rodillo de contacto seleccionable
- ▶ Sensor de rotura de banda
- ▶ Rodillo guía con ranurado en espiral de perfil cilíndrico
- ▶ Control de los cantos de banda opcional para un bobinado exacto de los bordes
- ▶ Tensionado de la banda a través de una regulación mediante compensador controlada
- ▶ Reducción de la tensión de la banda de ajuste flexible a través del panel táctil
- ▶ Pupitre de mando HMI con panel táctil
- ▶ Capacidad de diagnóstico remoto / Conexión a través de internet o módem disponible opcionalmente
- ▶ Señal de velocidad a través de rodillo codificador
- ▶ Puesta a disposición de la señal para rollo / transferencia de rollo opcional
- ▶ Carga en el carro elevador de rollos para evitar la contaminación del rollo de material por contacto con el suelo
- ▶ Armario de distribución integrado en el bastidor de la máquina
- ▶ Encapsulamiento completo, dispositivos de seguridad en los puntos de peligro

**Mayor productividad**

**Aumento de la calidad**

**Reducción de la maculatura**