

Caractéristiques / enrouleuse transfert automatique

- ▶ Préparation aisée du transfert automatique
- ▶ Déclenchement de la procédure de transfert en mode automatique en fonction du diamètre/longueur ou manuel via l'unité de commande
- ▶ Dispositif de découpe par « ciseaux à la volée » / convient également sans problème pour les matériaux épais
- ▶ Dispositif de pivotement de rouleau sans entretien avec déplacement sur 180 degrés
- ▶ Absence de formation de plis lors de l'enroulement sur un mandrin neuf
- ▶ Sens d'enroulement interne / externe librement sélectionnable
- ▶ Arbres de bobinage à commande pneumatique, autofonction pour l'expansion du mandrin
- ▶ Enroulage via servo-motoréducteurs AC
- ▶ Enclenchement rouleau presseur sélectionnable
- ▶ Capteur de rupture de bande
- ▶ Rouleaux de guidage à rainurage en spirale et à profil cylindrique
- ▶ Contrôle latéral de bande en option pour un enroulement précis
- ▶ Contrôle de tension de la bande par régulation du rouleau danseur
- ▶ Diminution de la tension de bande réglable de manière flexible via le pupitre tactile
- ▶ Tableau de commande HMI avec pupitre tactile
- ▶ Télédiagnostic / connexion Internet ou modem disponible en option
- ▶ Signal de vitesse via encodeur
- ▶ Signal disponible en option pour le transfert bobine/bobine
- ▶ Chargement sur chariot à bobine pour éliminer tout risque de contamination par contact au sol
- ▶ Armoire électrique intégrée au bâti de la machine
- ▶ Carénage intégral, dispositifs de sécurité dans les zones dangereuses

Plus de productivité

Plus de qualité

Moins de pertes