

Caratteristiche del riavvolgitore automatico

- ▶ Preparazione semplice e veloce
- ▶ Azionamento automatico del processo di sostituzione in base alle dimensioni della bobina rilevate automaticamente oppure con azionamento manuale attraverso l'unità di comando
- ▶ Dispositivo di taglio attraverso tecnologia "taglio a forbice", ideale anche per spessori di materiale elevati oppure sottilissimi
- ▶ Dispositivo di orientamento rulli con movimento di 180°
- ▶ Inizio riavvolgimento senza piega sull'anima
- ▶ Direzione di riavvolgimento stampa interna oppure esterna selezionabile
- ▶ Mandrini pneumatici ed automatizzati
- ▶ Azionamento di avvolgimento mediante motori AC servoassistiti
- ▶ Rullo di posizionamento iniziale selezionabile
- ▶ Sensore di rottura bobina materiale
- ▶ Rulli guida cordonati a spirale con profilo cilindrico
- ▶ Controllo elettronico della qualità dell'arrotolamento del bordo bobina opzionale
- ▶ Generazione della tensione della bobina attraverso il controllo elettronico
- ▶ Riduzione della tensione della bobina regolabile in maniera flessibile mediante pannello touchscreen
- ▶ Quadro comandi con pannello touchscreen
- ▶ Sistema di diagnostica remota disponibile come optional
- ▶ Proprio segnale di velocità attraverso codificatori elettronici
- ▶ Segnale per il trasferimento bobina/bobina opzionale
- ▶ Evitata la contaminazione della bobina di materiale in seguito al contatto con il pavimento
- ▶ Quadro elettrico ad armadio integrato nel telaio macchina
- ▶ Alloggiamento completo, dispositivi di sicurezza a norma

Elevata produttività

Miglioramento della qualità

Drastica riduzione degli scarti