

Prestaciones / Desbobinadora de transferencia automática

- ▶ Sencilla preparación del procedimiento de unión junta a junta mediante cinta adhesiva en ambos lados del punto de unión
- ▶ Solicitud automática de preparación mediante sensores / Indicación en el pupitre de mando
- ▶ Inicio del proceso de cambio de forma automática o mediante activación manual a través de la unidad de mando
- ▶ Restos de material mínimos mediante un cálculo del diámetro altamente preciso a través de un transmisor incremental
- ▶ Dispositivo de unión de juntas con función de corte de tijera para la unión con un ángulo de 15 grados
- ▶ Ejes de bobinado neumáticos, función automática de la expansión del husillo
- ▶ Accionamientos de desbobinado a través de servomotores reductores de CA
- ▶ Carga de los rollos mediante un sistema de elevación y carga integrado
- ▶ Función de registro lateral automática de +/- 50 mm para una alineación exacta de los bordes en el punto de empalme mediante sensores ultrasónicos
- ▶ Capacidad de recepción de dos rollos con un diámetro máximo
- ▶ Sentido de desbobinado seleccionable a voluntad
- ▶ Acumulador de banda de material dispuesto horizontalmente y motorizado para la compensación de la velocidad durante el proceso de unión
- ▶ Compensador de aislamiento para equilibrar las variaciones en la tensión de la banda durante el proceso de empalme
- ▶ Sensor de rotura de banda
- ▶ Rodillo guía con ranurado en espiral de perfil cilíndrico
- ▶ Tensionado de la banda a través de una regulación mediante compensador controlada
- ▶ Pupitre de mando HMI con panel táctil
- ▶ Capacidad de diagnóstico remoto / Conexión a través de internet o módem disponible opcionalmente
- ▶ Señal de velocidad a través de rodillo codificador
- ▶ Puesta a disposición de la señal para rollo / transferencia de rollo opcional
- ▶ Armario de distribución integrado en el bastidor de la máquina
- ▶ Encapsulamiento completo, dispositivos de seguridad en los puntos de peligro
- ▶ Posible junto con la realimentación de corriente de la bobinadora

Mayor productividad

Aumento de la calidad

Reducción de la maculatura