

## Caratteristiche dello svolgitore automatico

- ▶ Preparazione semplice ed immediata utilizzando nastro adesivo su entrambi i lati del materiale
- ▶ Richiesta di preparazione automatica mediante sensori elettronici
- ▶ Azionamento del processo di cambio bobina in maniera automatica o con comando manuale tramite l'unità di comando
- ▶ Scarto minimo grazie al calcolo del diametro ad elevata precisione con sensore a controllo incrementale
- ▶ Dispositivo di giunzione a punti con tecnologia di taglio a forbice. Angolo delle giunte di 15°
- ▶ Mandrini pneumatici, funzione automatica dell'espansione mandrini
- ▶ Azionamento di svolgimento dei motoriduttori AC servoassistiti
- ▶ Caricamento dei rulli mediante sistema di sollevamento e carico
- ▶ Funzione di registro laterale automatica +/- 25 mm per mediante sensori ad ultrasuoni
- ▶ Capacità di inserimento per due rulli con diametro massimo possibile
- ▶ Direzione di svolgimento selezionabile
- ▶ Accumulatore nastro orizzontale e motorizzato per la compensazione della velocità durante l'operazione di cambio bobina
- ▶ Dispositivo di isolamento per il bilanciamento delle oscillazioni della tensione del materiale durante il processo di cambio bobina automatico
- ▶ Sensore di rottura bobina materiale
- ▶ Rulli guida cordonati a spirale con profilo cilindrico
- ▶ Controllo elettronico della qualità dell'arrotolamento del bordo bobina opzionale
- ▶ Quadro comandi con pannello touchscreen
- ▶ Sistema di diagnostica remota disponibile come optional
- ▶ Proprio segnale di velocità attraverso codificatori elettronici
- ▶ Segnale per il trasferimento bobina/bobina opzionale
- ▶ Quadro elettrico ad armadio integrato nel telaio macchina
- ▶ Alloggiamento completo, dispositivi di sicurezza a norma
- ▶ Riutilizzo dell'energia generata a favore del riavvolgitore automatico

**Elevata produttività**

**Miglioramento della qualità**

**Drastica riduzione degli scarti**